

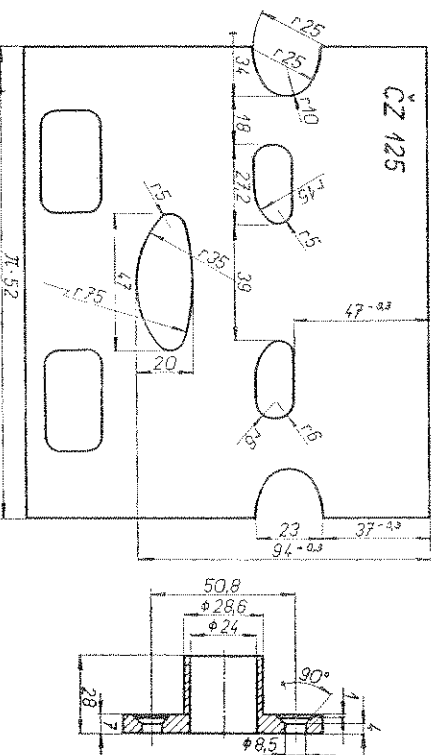
ÚPRAVA MOTORŮ NA VYŠŠÍ VÝKON

Sériové motory ČZ dávají i pro náročného jezdce dostatečný výkon a motocykl má velmi dobrou akceleraci i vyhovující hodnotu maximální rychlosti. Cílem konstruktérů ČZM, kterého bylo také plně dosaženo, bylo vytvořit rychlé, úsporné a trvanlivé motocykly.

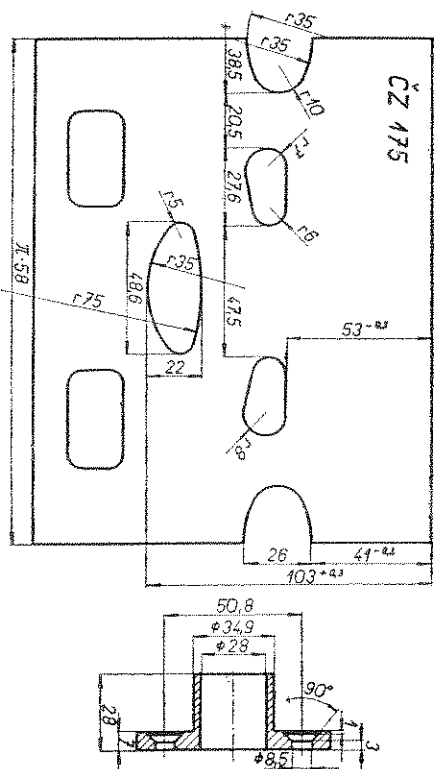
Mnozí jezdci však požadují pro účast ve sportovních podnicích a někdy i jen pro možnost nejrýchlejší jízdy vyšší výkon motoru. Uvádíme podobný návod pro odborné vylepšení, abychom zabránili většímu zbytečné práci jezdce při neodborných rekonstrukcích. Je však třeba si uvědomit, že i navrhovaná úprava způsobuje rychlejší opotřebení motoru a vyšší spotřebu paliva.

Úprava válce

K úpravám použijeme pouze válec bez rýh, zadření či jakéhokoli poškození vnitřní plochy. Nejpravnější úpravou jak samotného válce, tak ostatních změn je změna rozvodu a úprava kanálů. Na obr. 32, 33 a 34 je vyobrazen rozvinnutý vnitřní plášť válce s tvarovým a kótovým vyznačením sacího průřezu, kanálu výfukového a přeplachových, výústujících do válce. Všechny práce spojené s úpravou kanálů provádíme pomocí korunkových dřívkových frézek a brusných kotoučků, připravených v upínacím zařízení ohebného hřídele. Náhon hřídele je proveden pomocí „fortuny“ nebo vrtačky. Při postupu použijeme nejdříve nejhrubší frézky, kterou postupně při dokončování úprav nahrazujeme frézkami s jemnějšími břity. Nakonec použijeme brusných kotoučků a konečnou úpravu — vyhlazení a vyleštění provedeme pomocí pásku smirkového plátna, jehož jeden konec je vsunut do zářezu dřívku upevněného ve skličádle ohebného hřídele. Zbývající část pásku je navinuta na dřív, a to v protisměru otáčení hřídele. Při všech úpravách kanálů dbáme nejen na dosažení udaných rozměrů, vyústění a hladkého povrchu stěn, ale hlavně plynulých přechodů průřezů kanálů tak,



Obr. 32. Rozvinnutý tvar válce a náčrt sacího hrdlia upraveného motoru CZ 125



Obr. 33. Rozvinnutý tvar válce a náčrt sacího hrdlia pro úpravu sériového motoru CZ 175 na vyšší výkon. Sací hrdlie je shodné i pro CZ 250