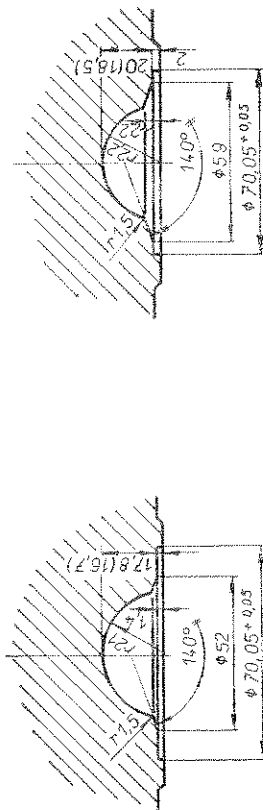


Úprava hlavy válce

Jednou z dalších podmínek zvýšení výkonu motorů je zvýšení kompresního poměru a úprava spalovacího prostoru k vytvoření antidetonační šterbiny.

Při použití benzínu s oktanovým číslem do 80 je optimální hodnota kompresního poměru 9 : 1 pro ČZ 125, 8,5 : 1 pro ČZ 175 a 8,0 : 1 pro ČZ 250. Při použití benzínu s oktanovým číslem větším než 80 se posouvá optimální hodnota kompresního poměru na 9,8 : 1 pro ČZ 125, 9,2 : 1 pro



Obr. 37. Tvar spalovacího prostoru hlav válce pro úpravu motorů na vyšší výkon (vlevo — ČZ 125, vpravo — ČZ 175)

ČZ 175 a 8,7 : 1 pro ČZ 250. Uvedenou velikost kompresního poměru kontrolujeme velikostí kompresního prostoru pomocí objemu nalitého motorového oleje zředěného benzínem při poloze pístu v horní úvrať. Olej vléváme otvorem svíčky, až vystoupí hladina do poloviny délky závitů svíčky v hlavě.

Kompresním poměrům

9 : 1 a 9,8 : 1 odpovídá objem 15,4 a 14,0 cm³ pro ČZ 125,
8,5 : 1 a 9,2 : 1 odpovídá objem 22,9 a 21,0 cm³ pro ČZ 175,
8,0 : 1 a 8,7 : 1 odpovídá objem 35,3 a 32,0 cm³ pro ČZ 250.

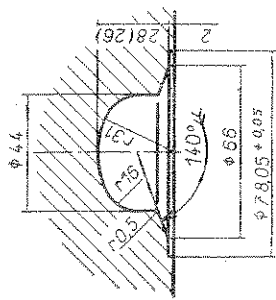
Optimální tvar spalovacího prostoru s antidetonační šterbinou je zachycen na obr. 37 a 38. Při dodržení uvedených rozměrů dosáhneme rovněž předeepsaných kompresních poměrů.

Rozměry v závorkách na obrázcích představují hodnoty pro dosažení vyšších kompresních poměrů.

Úpravy dosáhneme osoustružením dosedací plochy a tvaru spalovacího prostoru sériové hlavy. Při soustružení je hlava uchycena na pomocném trnu se svíčkovým závitěm. Spolu s úpravami vnitřního prostoru hlavy můžeme montáž dvou svíček.

Všech těchto pracovních úprav budeme ušetření, objednáme-li u kubitatur 125 a 175 speciální hlavu č. v. 461-13-016 pro ČZ 125 a č. v. 460-13-116 pro ČZ 175.

Obě hlavy mají zvýšený kompresní poměr na 9,0 : 1 a 8,5 : 1, spalovací prostor s antidetonační šterbinou, dva svíčkové otvory a bohatší žebrování pro účinnější chlazení. Hlavy dodávají ČZM na objednávku.



Obr. 38. Úprava spalovacího prostoru hlavy válce motoru ČZ 250

Karburátor a tlumič sdílní

Na sací hrdlo namontujeme karburátor Jikov 2924 TR pro ČZ 125 a Jikov 2928 TR pro ČZ 175 i ČZ 250 s centrálním odpružením šoupátka.

Průměrné seřizení karburátorů

Karburátor Jikov	2924 TR	2928 TR
Hlavní tryska: pro záběh	110	125
po záběhu	105	120
Poloha jehly: pro záběh	IV	IV
(zářez shora)	II	II
Volnoběhový šnoubek: pro záběh	1/4 X	1/4 X
(zpět do dorazu)	1/2 X	1/2 X
	po záběhu	